

1 Общие сведения об изделии

Наименование: клапан обратный дисковый межфланцевый пружинный DAV-H71W.25.300.

Назначение: для автоматического открывания и закрывания диска клапана, полагаясь на поток самой среды, чтобы предотвратить обратный поток среды.

Рабочие среды: негорючие, взрывобезопасные, нетоксичные, химически нейтральные к материалам деталей газы и жидкости, в том числе водяной пар, воздух, азот, вода, водные растворы этиленгликоля и пропиленгликоля с концентрацией до 60 %.

Температура рабочей среды: от 1 °С до 220 °С.

2 Технические данные

Наименование параметров	Значение параметров												
Номинальный диаметр DN, мм	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
Номинальное давление PN, МПа	1,6; 2,5; 4,0												
Диаметр D, мм	52	60	70	80	88	105	125	143	163	193	218	273	325
Строительная длина L, мм	30	30	30	35	35	40	50	60	75	90	105	110	140

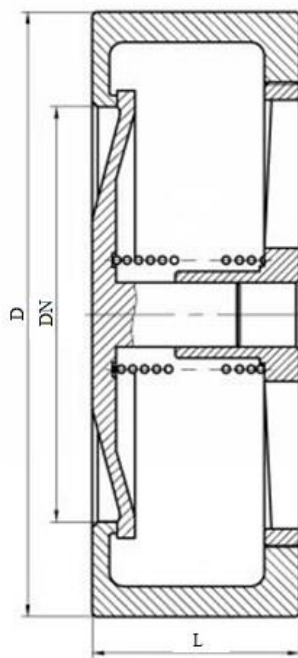


Рис.1 - Габаритные размеры клапана обратного

3 Комплектность

Клапан обратный дисковый межфланцевый пружинный
Паспорт

- 1 шт;
- 1 экз.

4 Устройство и принцип работы

Принцип работы: диск клапана движется вверх и вниз по центральному положению. Когда среда течет вперед, давление среды толкает диск клапана, чтобы открыться, и пружина сжимается. Когда среда течет назад, упругая сила пружины заставляет диск клапана быстро закрываться, чтобы блокировать обратный поток среды.

Особенности:

Соединение типа «Вафель»: клапан зажимается между двумя фланцами трубопровода болтами. Этот способ монтажа прост и быстр. Он не требует сварки, что экономит место и затраты на монтаж. Кроме того, он удобен для разборки и обслуживания.

Закрытие с помощью пружины: благодаря предварительной нагрузке пружины тарелка клапана может быстро закрываться, когда среда течет обратно, эффективно предотвращая явления гидравлического удара и защищая трубопроводную систему от ударных повреждений.

Однодисковая конструкция: чувствительна в действии и имеет хорошие уплотнительные характеристики. По сравнению с многодисковыми клапанами, он имеет меньшее сопротивление потоку при том же номинальном диаметре.

Корпус клапана: основная часть клапана, изготовленная из нержавеющей стали H71W. Обеспечивает проход потока для среды и выдерживает давление среды.

Диск клапана: может двигаться вверх и вниз по центральному положению внутри корпуса клапана. Он используется для открытия и закрытия клапана и управления потоком среды. Диск клапана обычно изготавливается из материала, который соответствует корпусу клапана или материал с хорошей коррозионной стойкостью и износостойкостью.

Пружина: устанавливается внутри корпуса клапана, обеспечивает предварительное усилие затяжки для тарелки клапана.

Уплотнительное кольцо или уплотнительная поверхность: расположено между диском клапана и корпусом клапана, обеспечивает герметичность при закрытии клапана и предотвращает утечку среды. Уплотнительная поверхность может быть непосредственно обработана на корпусе клапана или могут быть инкрустированы уплотнительные материалы, такие как уплотнительные кольца.

5 Меры предосторожности при установке

При установке обращайте внимание на соответствие направления потока среды направлению стрелки на корпусе клапана. Убедитесь, что клапан плотно соединен с фланцем трубопровода, соблюдайте соосность трубопровода и не допускайте, чтобы клапан подвергался дополнительной нагрузке. Равномерно затяните болты соединения типа «вафель», чтобы предотвратить утечку. Перед установкой очистите трубопровод от мусора, ржавчины и т. д., чтобы не повлиять на нормальную работу клапана.

Для клапанов большого диаметра следует предусмотреть отдельную опору, чтобы корпус клапана не выдерживал вес и нагрузку от трубопровода, избегая при этом какого-либо влияния на нормальную работу и герметичность клапана.

Не подвергайте обратный клапан воздействию дополнительного веса в трубопроводе, чтобы не ухудшить нормальную работу и герметичность клапана.

6 Техническое обслуживание

Регулярно проверяйте гибкость открытия и закрытия диска клапана, очищайте от загрязнений и проверяйте эффективность уплотнения. Если обнаружена утечка или серьезный износ компонентов, своевременно замените уплотнения или весь клапан. Пружина может устать и выйти из строя после длительного использования. Регулярно проверяйте эластичность и деформацию пружины и при необходимости заменяйте ее. В то же время проверяйте коррозию корпуса клапана и диска клапана. Для деталей с признаками коррозии примите антикоррозионные меры или своевременно замените компоненты.

7 Свидетельство о приемке

Клапан обратный дисковый межфланцевый пружинный
DAV-H71W.25.300 DN _____ № _____ признан выдержавшим
приемо-сдаточные испытания и годен к эксплуатации.

Дата изготовления _____

Подпись _____ (ФИО)
МП



ООО "ДАВ контроль"

8 Гарантийные обязательства

Гарантийный срок - 24 месяца. Гарантийный срок исчисляется со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев со дня продажи при соблюдении правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Дата ввода в эксплуатацию подтверждается актом ввода в эксплуатацию (наладки), при его отсутствии гарантийный срок исчисляется со дня продажи.

Гарантийный срок хранения - 24 месяца.

По вопросам качества обращаться на предприятие-изготовитель ООО «ДАВ контроль» по адресу: 223060, Республика Беларусь, Минская обл, Минский р-н, Новодворский с/с, 33/1-3 Тел.: +(375 29) 502-14-87.

9 Правила хранения и транспортирования

9.1 Транспортирование упакованных клапанов обратных производить в закрытых транспортных средствах, обеспечивающих их сохранность в соответствии с правилами перевозок грузов. Условия транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов внешней среды:

- температура окружающего воздуха от минус 25 °С до плюс 55 °С;
- относительная влажность воздуха 95 % при 35 °С.

9.2. Транспортирование и хранение клапанов обратных производить с соблюдением требований действующих норм и правил пожарной безопасности.

10 Утилизация

10.1 Клапан обратный утилизировать после принятия решения о невозможности или нецелесообразности их капитального ремонта или недопустимости их дальнейшей эксплуатации.

10.2 Утилизацию необходимо производить способом, исключающим возможность их восстановления и дальнейшей эксплуатации.

10.3 Персонал, проводящий утилизацию, должен иметь необходимую квалификацию, пройти соответствующее обучение и соблюдать все требования безопасности труда.

10.4 Узлы и элементы блоков при утилизации должны быть сгруппированы по видам материалов (чугун, углеродистая сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, резина, другие полимеры, электронные компоненты, содержащие драгметаллы и т.д.) в зависимости от действующих правил утилизации.

10.5 Утилизация черных металлов - по ГОСТ 2787, цветных металлов и сплавов - по ГОСТ 1639, резиновых и пластмассовых комплектующих - по ГОСТ 30774.

**Клапан обратный дисковый межфланцевый
пружинный DAV-H71W.25.300**



Паспорт