



СТАТИЧЕСКИЕ (РУЧНЫЕ) БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ КЛАПАНЫ DRV L и V L в исполнении резьба/резьба и фланец/фланец

Назначение

Клапаны DRV L/V L позволяет ограничить расход теплоносителя через стояк системы отопления, а также отключить стояк поворотом запорной рукоятки до упора о часовую стрелку. Дополнительно, клапаны V L имеют ниппели для подключения измерителя перепада давления.

Конструкция имеет двойной шпindel, который обеспечивает ограничение максимального расхода и полное закрытие клапана с сохранением настроек.

- Максимальное рабочее давление ...25 бар
- Максимальный перепад давления на клапане...1,5 бар
- Температура теплоносителя... -20/+120 °C
- **Направление потока должно соответствовать стрелке на клапане!**

Конструкция клапана

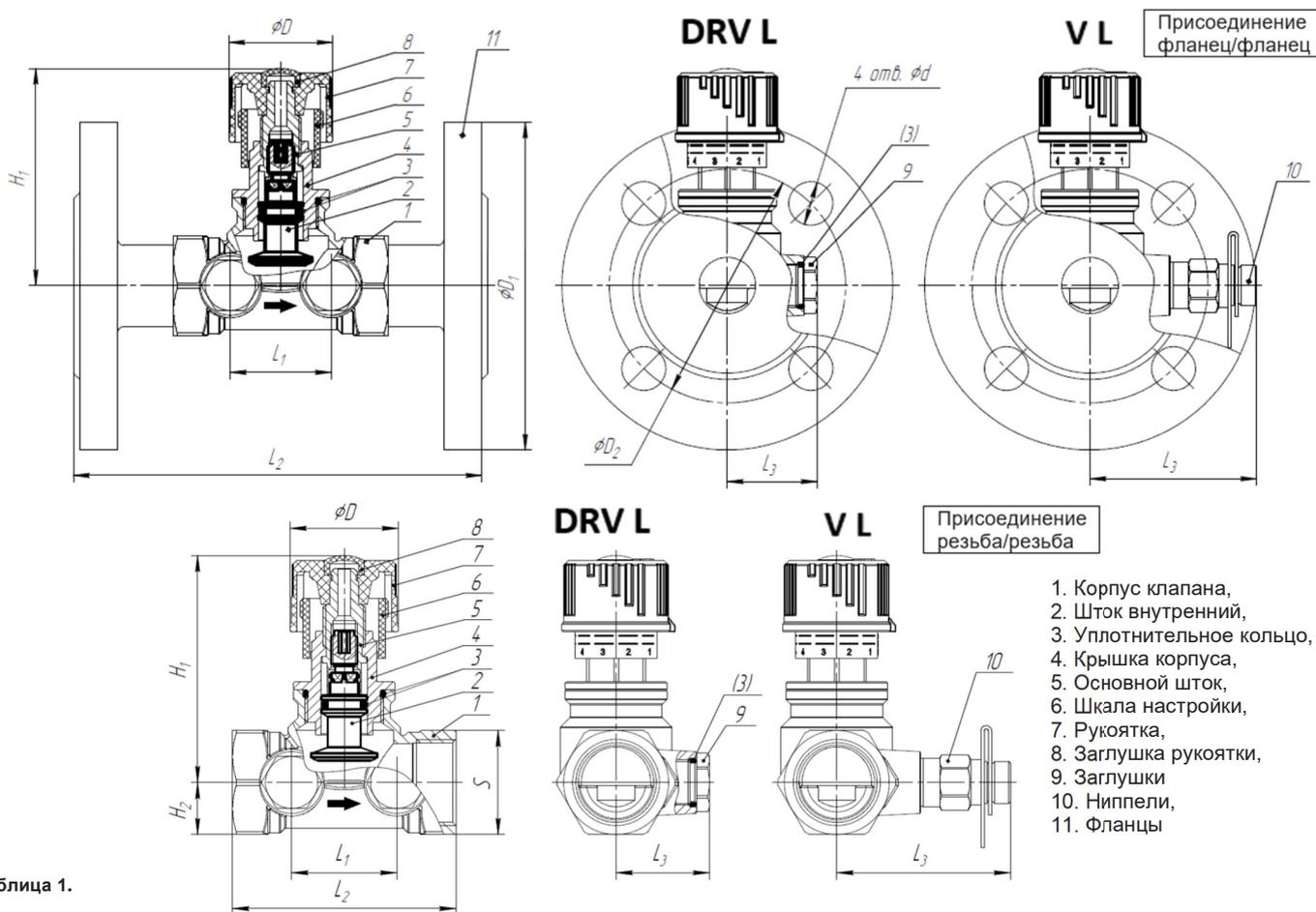


Таблица 1.

Условный диаметр клапана	Пропускная способность Kvs м ³ /ч	Размеры, мм											Масса, кг			
		Внутренняя резьба	L1	L2 ФФ*/pp	L3 DRV/V	H1	H2	ØD	ØD1	S	ØD2	Ød	DRV L pp	DRV L ФФ	V L pp	V L ФФ
DN 15	2,5	G1/2	32	99/62	50/26,5	70	13	33	95	26	65	14	0,305	1,605	0,375	1,675
DN 20	5	G3/4	32	133/68	53/28,5	70	16	33	105	32	75	14	0,360	2,020	0,430	2,090
DN 25	8	G1	36	140/76	57/33	80	19	46	115	38	85	14	0,485	2,505	0,555	2,575
DN 32	14	G1.1/4	44	161/88	61/37	84	24	46	135	48	100	18	0,705	3,705	0,775	3,775
DN 40	19	G1.1/2	46	182/100	63/39	105	27	56	145	54	110	18	1,000	4,580	1,070	4,650
DN 50	28	G2	60	205/120	68/45	108	34	56	160	68	125	18	1,485	5,925	1,555	5,995

* размер для исполнения ф/ф носит справочный характер

Настройка клапана DRV L

Настройка клапана состоит из следующих шагов:

1. Повернуть рукоятку клапана в требуемое положение, например, в позицию „2“ по шкале настройки;
Соответствие значению K_v клапана смотри в Таблице 2.

2. Удерживая рукоятку произвести фиксацию настройки, используя шестигранный ключ. Доверните **шпindel** на торце рукоятки до упора **против часовой стрелки**;

3. Отвернуть **рукоятку** клапана **против часовой стрелки** так, чтобы метка на ней оказалась напротив „0“ настроечной шкалы. При этом клапан будет открыт настолько, как это требуется для гидравлической балансировки системы.

Сброс настройки клапана

4. Перед тем, как произвести перенастройку клапана, необходимо вернуть его в исходное положение. Для этого, придерживая рукоятку, шестигранным ключом следует завернуть **шпindel** до упора **по часовой стрелке**.

Проверка настройки клапана

Значение текущей настройки можно увидеть на шкале клапана после его полного закрытия путем вращения рукоятки **по часовой стрелке**.



- Клапаны **DRV L/V L** настраиваются на расчетный расход в соответствии с проектными значениями предварительной настройки клапана. Смотри Таблицу 2.

- Фактический расход на клапане можно рассчитать только по **табличному значению** параметра K_v , соответствующего значению установленной предварительной настройки, и разности показаний манометров, установленных до и после клапана.
+ Клапан **V L** имеет ниппели для подключения измерителя перепада давления.

Таблица 2.

Значение преднастройки	Таблица настройки K_v клапана					
	Условный проход клапана DN					
	015	020	025	032	040	050
0,2	0,15	0,19	0,35	0,36	1,15	1,24
0,5	0,78	1,07	1,42	2,80	5,99	6,98
1	1,84	2,50	3,14	6,66	9,87	10,24
1,5	2,31	3,51	4,73	9,48	12,76	14,89
2	2,39	4,12	5,72	11,20	14,71	19,75
2,5	2,46	4,53	6,42	12,24	16,22	23,12
3	2,50	5,00	6,89	12,96	17,22	25,31
3,5			7,36	13,55	18,50	27,10
4			8	14	19	28

Монтаж

- При монтаже резьбовых балансировочных клапанов необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев, препятствующих навинчиванию крана. При навинчивании клапана недопустимо использование нестандартного инструмента.
- При монтаже фланцевых клапанов необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
- Поток через клапан должен идти в направлении, указанном стрелкой на корпусе клапана.
- Для установки измерительного зонда требуется свободное пространство мин.250 мм по радиальной оси измерительного входа клапана.
- Установка балансировочных клапанов в технологическую линию должна производиться в соответствии с требованиями проекта заказчика и учетом норм, правил и стандартов по безопасности РФ.
- В процессе установки и эксплуатации необходимо исключить попадание инородных частиц в пространство между основным штоком и корпусом клапана. Инородные частицы, попавшие на резьбу, могут вызвать заклинивание штока и привести к необходимости замены клапана. **НЕДОПУСТИМО** вращать внутренний шток с использованием нестандартного шестигранного ключа.
- Рекомендуется предусматривать сетчатый фильтр на подающем трубопроводе перед клапанами с размером ячейки сетки не более 0,5 мм.

Техническое обслуживание

- Балансировочные клапаны не требуют специального обслуживания.
- 2 раза в год проверяется подвижность ходовых частей путем поворота рукоятки клапана.

Меры безопасности при установке и работе крана

- К установке в трубопровод и обслуживанию клапана допускается только квалифицированный рабочий персонал.
- Не допускается разборка клапана при наличии давления в системе.
- Не рекомендуется использование клапана на средах содержащих абразивные элементы.