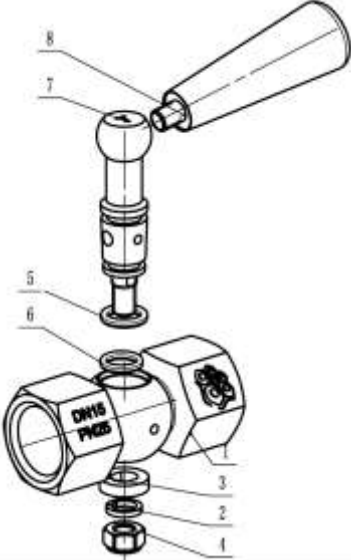
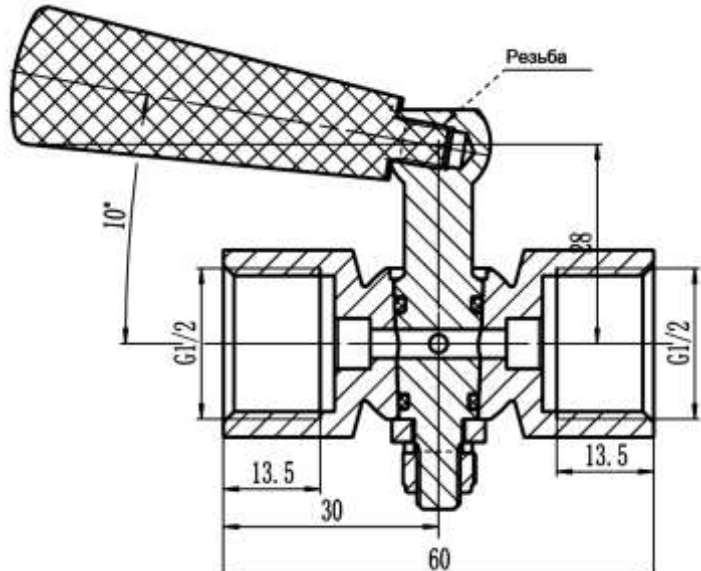


Кран пробковый трёхходовой под манометр РАШВОРК 777, DN15, PN25, латунь, ВР/ВР			
Маркировка:		Наименование изделия:	
РАШВОРК арт.777		Кран пробковый трёхходовой под манометр РАШВОРК 777, DN15, PN25, латунь, ВР/ВР	
Предприятие изготовитель:		Юридический адрес:	
ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РАШВОРК»		121596, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Можайский, ул. Горбунова, д. 2 стр. 3, помещ. 30Е/2	
			
Спецификация		Применение: Трёхходовой кран устанавливается перед манометром для продувки, проверки и отключения манометра. Если при соединении с атмосферой стрелка манометра падает до нуля, то вероятность его отказа считается минимальной. На торце штока крана имеется указатель положения портов в виде буквы «Т». Артикул арт.777 применяется на: технической воде; питьевой воде; водных растворах этилен- и пропилен гликоля с конц. до 50%, сжатом воздухе.	
1	Корпус		Латунь CW617N
2	Пружинная шайба		Нерж. сталь AISI 304
3	Шайба		Латунь HPb57-3
4	Гайка		Нерж. сталь AISI 304
5	Кольцевое уплотнение		Фторкаучук Viton (FPM, FKM)
6	Кольцевое уплотнение		Фторкаучук Viton (FPM, FKM)
7	Запорный конус - шток		Латунь CW617N
8	Рукоятка		Угл.сталь + ABS пластик
			
Основные параметры			
Номинальный диаметр, DN		15 мм (1/2")	
Номинальное давление, PN		25 бар	
Температура рабочая		-20° С...+130°С	
Температура максимальная (кратковременная)		-30° С...+150°С	
Минимальная температура окружающей среды		-30°С	
Класс герметичности		"А" по EN – 12266-1, "А" по ГОСТ 9544 (ГОСТ 54808)	
Тип присоединения		Резьбовое: внутренняя G1/2" / внутренняя G1/2"	
Стандарт присоединения		BSPP, ISO 228/1	
Конструкция		Двухсторонняя	
Климатическое исполнение		УХЛ 3.1, 4, 4.1, 4.2, 5 по ГОСТ15150-69	
Гидравлические испытания		Герметичность 1,1хPN, прочность корпуса 1,5хPN по EN 12266, ГОСТ 9544-2015, ГОСТ 33257-2015	
Исполнение проточной части запорного элемента		Трёхстороннее Т-порт	
Управление		Рукоятка	
Вес		195,5 гр +/- 5гр	

РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Монтаж и эксплуатация

К монтажу и эксплуатации кранов под манометр РАШВОРК допускаются лица, изучившие настоящую техническую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

До начала монтажа необходимо произвести осмотр крана под манометр. При обнаружении повреждений и дефектов, ввод крана под манометр в эксплуатацию без согласования с продавцом не допускается.

Не допускается вносить изменения и доработки в конструкцию кранов РАШВОРК, данные действия могут привести к выходу крана из строя, к аварии на предприятии, к экономическому ущербу, а также могут быть опасными для жизни и здоровья обслуживающего персонала.

Краны под манометр РАШВОРК допускается применять только по прямому назначению, а также в рамках разрешенных значений температуры и давления, указанных в техническом паспорте товара.

Кран трехходовой под манометр РАШВОРК не требует специального обслуживания. В случае необходимости необходимо осуществить подтягивание гайки резьбового хвостовика конической пробки с целью лучшего уплотнения поверхностей трения. При необходимости применить термостойкую смазку для узлов трения и подшипников на основе синтетического углеводородного масла и кремнийорганического состава.

Монтаж кранов под манометр

Перед установкой крана под манометр удалите пластиковые заглушки.

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается производить сварочные работы в непосредственной близости от крана, т.к. могут иметь место повреждения резиновых уплотнений вследствие высокой температуры.

Перед запуском системы необходимо очистить трубопровод от посторонних предметов. Необходимо исключить любую возможность попадания посторонних предметов во внутреннюю полость крана.

Не разбирать кран до его установки. Нанесите герметик на резьбу трубы либо другие специализированные уплотнительные материалы и закрутите кран, стараясь не перетянуть резьбу. Запрещено использовать рукоятку крана в качестве рычага для закручивания на трубу.

После запуска системы необходимо убедиться в отсутствии протечек в местах присоединения.

Условия эксплуатации

Проводить осмотр крана под манометр, если не нет иных требований, не реже одного раза в 6 месяцев.

Во избежание "прилипания" конической пробки к ответной части корпуса крана, следует не реже одного раза в 6 месяцев производить 1 цикл открытия / закрытия.

ВНИМАНИЕ! Во время работы крана под манометр к нему не рекомендуется прикасаться в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.

Перед началом технического обслуживания или демонтажем необходимо убедиться, что кран под манометр не находится под давлением, не имеет нагрева от высокой температуры рабочей среды.

Условия транспортировки и хранения

Хранение и транспортировка кранов под манометр РАШВОРК должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -60...+65° С.

Не допускается попадание посторонних предметов внутрь или падений кранов под манометр РАШВОРК.

Краны под манометр РАШВОРК должны храниться в сухом и чистом помещении, и быть защищены от воздействия атмосферных осадков.

При транспортировке корпус крана под манометр РАШВОРК должен быть защищен от повреждений.

Гарантии изготовителя

Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты продажи. Расчетный срок службы оборудования 10 лет.

Отметки о прохождении приемосдаточных испытаний

Проверка соответствия конструкторской документации	Годен
Тест на прочность корпуса	Годен
Тест на герметичность	Годен
Проверка работоспособности	Годен

Комплектация

№	Наименование	Кол-во (шт.)	Обозначение

Паспорт/Руководство по монтажу и эксплуатации - 1 шт.

Отметки о продаже

Предприятие-изготовитель: ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РАШВОРК», Россия

Поставщик: {Поставщик}

ТЕПЛОЧИН

Оборудование для теплоснабжения, газоснабжения, отопления, оборудования для пароконденсатных систем и нефтяной отрасли

М.П.

8 99 66 22 63 00

order@tepline.com

www.tepline.com



Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011
«О безопасности машин и оборудования» ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.74964/24 до 05.02.2029