

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № {НомерПаспорта}

Клапан балансировочный чугунный фланцевый	
Маркировка:	Наименование изделия:
РАШВОРК арт. 347	Клапан балансировочный чугунный фланцевый арт.347
Предприятие изготовитель:	Юридический адрес:
ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РАШВОРК»	121596, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Можайский, ул. Горбунова, д. 2 стр. 3, помещ. 30Е/2
 РАШВОРК	
Применение:	<p>Клапаны балансировочные РАШВОРК арт.347 применяются на трубопроводах в качестве запорно-регулирующего устройства для гидравлической балансировки, регулирования и ограничения расхода теплоносителя в системах отопления, холодоснабжения и кондиционирования с водными растворами гликоловых смесей конц. не более 50%. Данные клапаны позволяют производить плавную и точную регулировку расхода, а также полное перекрытие потока. Обеспечивают энергосбережение, необходимый расход теплоносителя для обеспечения нужной температуры и эффективной работы системы, увеличивая срок службы гидравлической системы.</p>
	
Основные характеристики	
Номинальный диаметр, DN	40-300 мм
Номинальное давление, PN	16 бар
Температура максимальная (кратковременная)	-10...+120°C
Минимальная температура окружающей среды	-10°C
Класс герметичности	"A" по EN – 12266-1, "A" по ГОСТ 9544 (ГОСТ 54808)
Тип присоединения	Фланцевое
Присоединительные размеры фланцев	PN16 по ГОСТ 33259-2015, тип 01,11, исп.В, ряд 1 (для DN80 ряд 2)
Конструкция	Односторонняя
Стандарт строительной длины	DN50-300: EN558 серия 1 (DN40: L=230мм)
Климатическое исполнение	УХЛ 3.1, 4, 4.1, 4.2, 5 по ГОСТ 15150-69
Гидравлические испытания	Герметичность 1,1xPN, прочность корпуса 1,5xPN по EN 12266, ГОСТ 9544-2015, ГОСТ 33257-2015
Управление	Ручное: Маховик



Спецификация материалов DN40-65 мм:

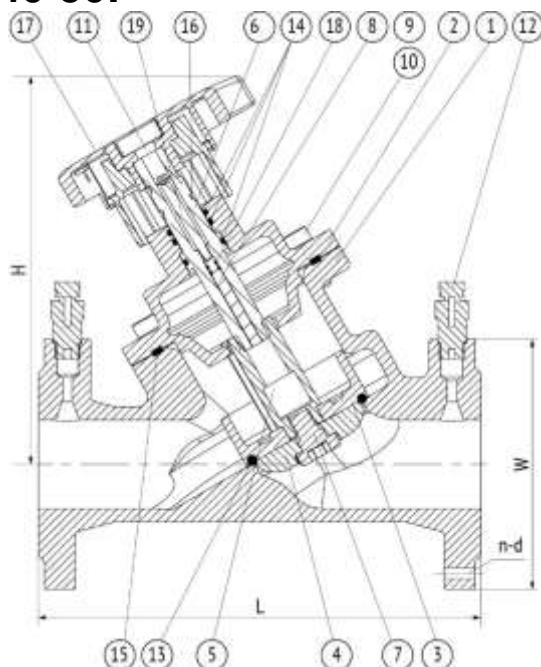


DN40-50

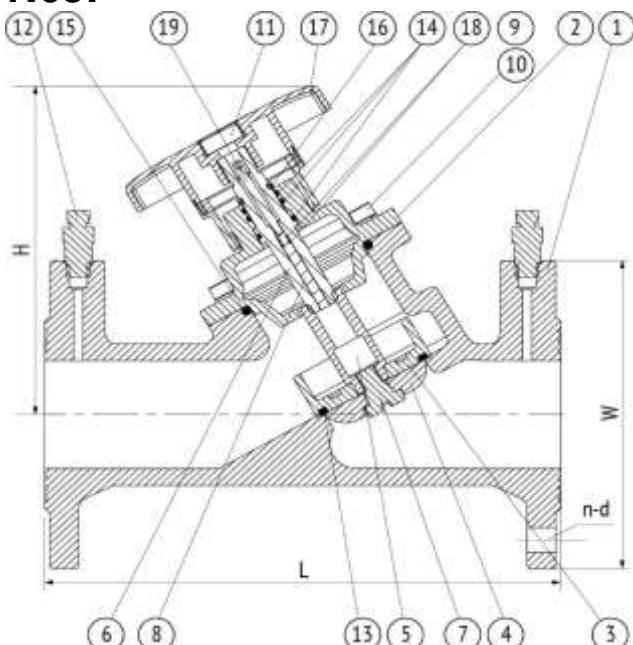


DN65

DN40-50:



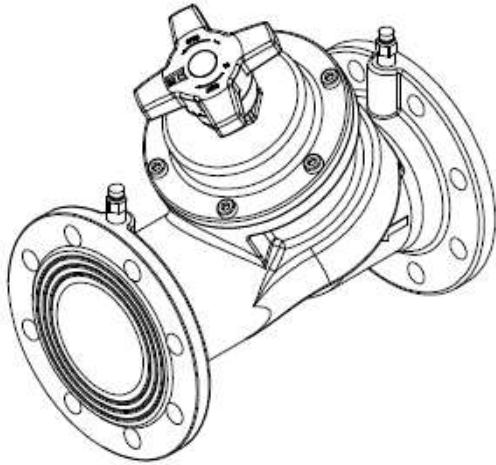
DN65:



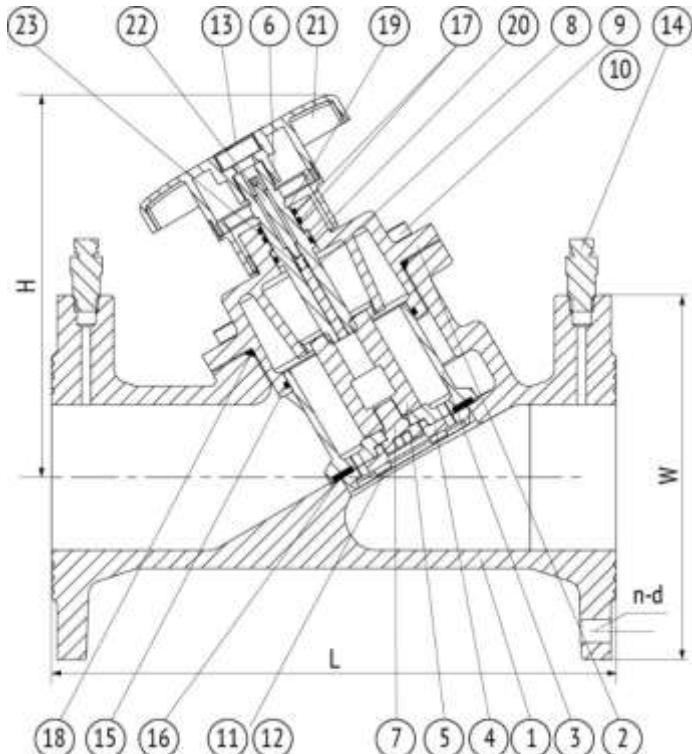
1	Корпус	Чугун GJS-400-15 (GGG40)	11	Болт	Углеродистая сталь оц.
2	Крышка	Чугун GJS-400-15 (GGG40)	12	Ниппель	Латунь CW617N
3	Запорный клапан	Нержавеющая сталь CF8	13	Уплотнение клапана	EPDM
4	Прижимной диск	Нержавеющая сталь CF8	14	Кольцевое уплотнение	EPDM
5	Полый шток	Латунь CW602N	15	Уплотнение крышки	EPDM
6	Регулировочный шток	Латунь CW617N	16	Пружинная шайба	Нержавеющая сталь AISI304
7	Болт	Латунь CW602N	17	Маховик	Нейлон
8	Штифт	Нержавеющая сталь AISI304	18	Кольцевое уплотнение	EPDM
9	Болт	Углеродистая сталь оц.	19	Фиксатор настройки	Нержавеющая сталь AISI304
10	Шайба	Углеродистая сталь оц.	-	-	-



Спецификация материалов DN80-150 мм:



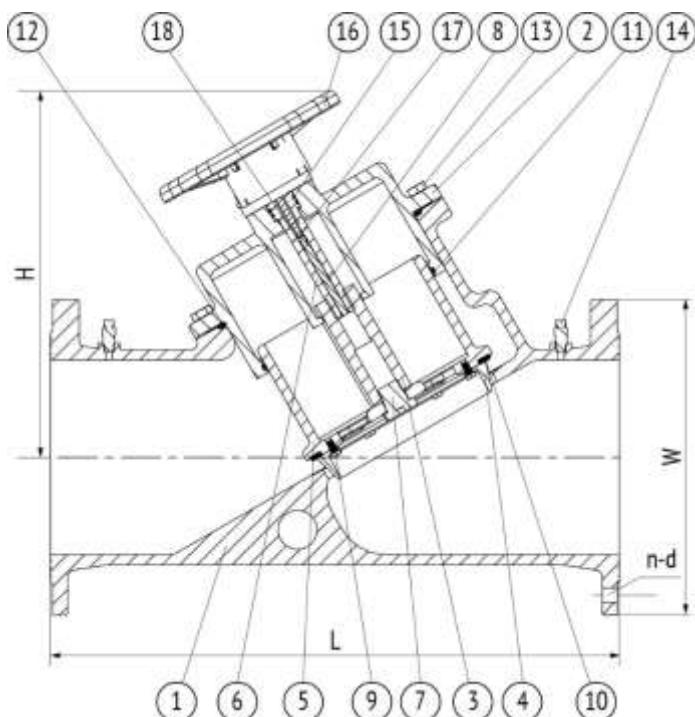
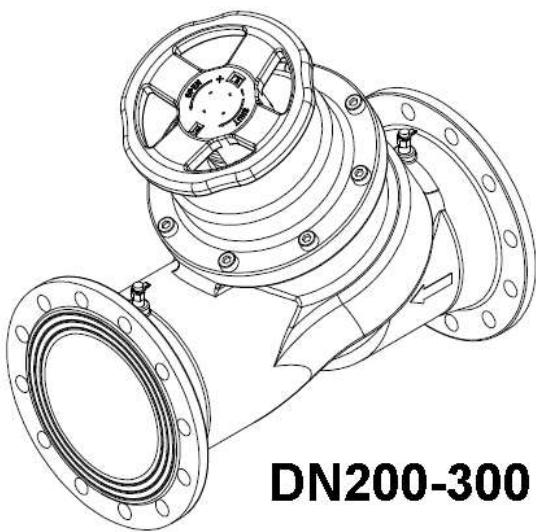
DN80-150



1	Корпус	Чугун GJS-400-15 (GGG40)	13	Болт	Углеродистая сталь оц.
2	Крышка	Чугун GJS-400-15 (GGG40)	14	Ниппель	Латунь CW617N
3	Запорный клапан	Нержавеющая сталь CF8	15	Кольцевое уплотнение	EPDM
4	Прижимной диск	Нержавеющая сталь CF8	16	Уплотнение клапана	EPDM
5	Полый шток	Латунь CW602N	17	Кольцевое уплотнение	EPDM
6	Регулировочный шток	Латунь CW617N	18	Уплотнение крышки	EPDM
7	Болт	Латунь CW602N	19	Пружинная шайба	Нержавеющая сталь AISI304
8	Штифт	Нержавеющая сталь AISI304	20	Кольцевое уплотнение	EPDM
9	Болт	Углеродистая сталь оц.	21	Маховик	Нейлон
10	Шайба	Углеродистая сталь оц.	22	Фиксатор настройки	Нержавеющая сталь AISI304
11	Болт	Нержавеющая сталь AISI304	23	Кольцевое уплотнение	EPDM
12	Шайба	Нержавеющая сталь AISI304	-	-	-



Спецификация материалов DN200-300 мм:



1	Корпус	Чугун GJS-400-15 (GGG40)	10	Уплотнение клапана	EPDM
2	Крышка	Чугун GJS-400-15 (GGG40)	11	Кольцевое уплотнение	EPDM
3	Полый шток	Чугун GJS-400-15 (GGG40)	12	Уплотнение крышки	EPDM
4	Прижимной диск	Нержавеющая сталь CF8	13	Болт/шайба	Углеродистая сталь оц.
5	Запорный клапан	Нержавеющая сталь CF8	14	Ниппель	Латунь CW617N
6	Регулировочный шток	Латунь CW617N	15	Кольцевое уплотнение	EPDM
7	Болт	Нержавеющая сталь AISI304	16	Маховик	Нейлон
8	Штифт	Нержавеющая сталь AISI304	17	Фиксатор настройки	Нержавеющая сталь AISI304
9	Болт/шайба	Нержавеющая сталь AISI304	18	Кольцевое уплотнение	EPDM

Основные параметры

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
L, мм	230	230	290	310	350	400	480	600	730	850
W, мм	165	165	185	200	220	250	285	340	405	460
H, мм	193	193	200	200	220	308	322	420	460	600
n-d	4-19	4-19	4-19	8-19	8-19	8-19	8-23	12-23	12-28	12-28
Вес, кг	10,5	10,5	15	19,5	28	37,5	52,5	99	146	200



Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011
«О безопасности машин и оборудования» ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.74964/24 до 05.02.2029

РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Клапаны балансировочные РАШВОРК предназначены для регулирования гидравлического сопротивления в системах теплоснабжения, кондиционирования и вентиляции. Клапаны можно устанавливать, как на подающем, так и на обратном трубопроводе системы.

МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Перед началом монтажа необходимо убедиться в работоспособности балансировочного клапана. Нанесите на контактные поверхности уплотнения запорного клапана силиконовую смазку. После чего проведите полный цикл открытия-закрытия клапана. Пробное открытие/закрытие необходимо производить до установки балансировочного клапана на трубопровод. В случае обнаружения неисправности эксплуатировать клапан не рекомендуется. Балансировочные клапаны РАШВОРК должны использоваться только в соответствии с назначением и рабочими параметрами, указанными в техническом паспорте и данной инструкции по монтажу. Использовать балансировочные клапаны не по назначению, а также превышать разрешенные в техническом паспорте параметры, запрещено. В процессе эксплуатации балансировочных клапанов РАШВОРК необходимо регулярно проводить проверку и осмотр. В случае выявления неисправности или некорректной работы балансировочного клапана незамедлительно принять меры по ее исправлению путем замены на исправный клапан, либо ремонту в соответствии с рекомендациями завода-изготовителя. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующим балансировочные клапаны. Технический паспорт вместе с инструкцией по монтажу и эксплуатации должны оставаться у в службе эксплуатации инженерной системы. Деаэрация системы: Перед первоначальной эксплуатацией систему необходимо заполнить и прокачать с учетом допустимого рабочего давления. Поправочные коэффициенты для смесей воды и гликоля: При настройке расхода необходимо учитывать поправочные коэффициенты, установленные производителями антифризов.

УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию балансировочных клапанов РАШВОРК допускается персонал, прошедший соответствующее обучение по устройству балансировочных клапанов, правилам техники безопасности, требованиям настоящего технического описания, и имеющий навыки работы с запорной арматурой. Обслуживающий персонал, производящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт балансировочного клапана должен пользоваться исправным инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!** эксплуатировать балансировочные клапаны при отсутствии соответствующей эксплуатационной документации.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ! поднимать балансировочные клапаны за штурвал или маховик.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

- 1) Перед монтажом необходимо убедиться в отсутствии повреждений клапана при транспортировке или хранении;
- 2) Убедиться в соответствии параметров клапанов параметрам системы, в которой они будут использоваться;
- 3) Снять заглушки;
- 4) Удалите все упаковочные материалы, убедитесь в отсутствии мусора и грязи в трубопроводе, а также в самом клапане.
- 5) Во время сварочных работ необходимо защитить клапан от попадания на него искр, а используемые материалы от высокой температуры.
- 6) Клапаны могут монтироваться в любом положении. Рекомендуем монтировать клапан маховиком вниз.
- 7) Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три-четыре прохода, последовательностью «крест-накрест».
- 8) Требуется производить установку фланцевых балансировочных клапанов РАШВОРК между плоскими и воротниковыми стальными фланцами по ГОСТ 33259-2015, тип 01 и тип 11, исполнение B, PN16, ряд 1 (для DN80 ряд 2).
- 9) Проверить контрольные латунные ниппели на протечку, протечек быть не должно.
- 10) После установки клапана в трубу необходимо зафиксировать контрольные ниппели, чтобы избежать их повреждения.



ВНИМАНИЕ! Трубопровод, где будет монтироваться клапан, должен быть проложен так, чтобы на его корпус не действовали растягивающие и гнущие силы. Соединения на трубопроводе не должны вносить дополнительные напряжения, которые могут возникнуть в связи с дополнительной затяжкой болтового соединения. Материал соединений должен соответствовать рабочим параметрам трубопровода.

ВНИМАНИЕ! Во время покраски трубопровода необходимо защитить шток и маховик клапана.

Диаграммы для подбора и настройки клапанов приведены в технических картах. Рабочая среда позволяет или запрещает применение определенных материалов. Клапаны изготовлены для нормальных условий использования. В случае применения клапанов для нестандартных сред необходимо обратиться к производителю.

ВНИМАНИЕ! За правильный подбор арматуры к существующим условиям эксплуатации отвечает проектировщик системы. В балансировочных клапанах предусмотрен припуск на коррозию равный 1 мм.

ВНИМАНИЕ! Монтаж клапанов необходимо осуществлять таким образом, чтобы направление стрелки на корпусе совпадало с направлением потока рабочей среды на трубопроводе.

Для правильной работы клапана нужно соблюдать соответствующую длину отрезков: перед клапаном 5xDN и после клапана 2xDN, и не менее 10xDN на участке после насоса (см. рис.2).

ВНИМАНИЕ! Перед запуском системы нужно промыть ее водой при полностью открытом клапане чтобы удалить все элементы, которые могут повредить уплотнительное кольцо или запорный клапан.

ВНИМАНИЕ! Перед балансировочным клапаном необходимо предусмотреть установку сетчатого фильтра, подобная мера увеличивает срок его эксплуатации, позволяет предотвратить повреждение внутренних элементов клапана острыми частицами, оставленными после монтажа.

Во время обслуживания нужно соблюдать следующие правила:

Во время запуска системы нужно следить чтобы не было скачков температуры и давления.

Задача от превышения допустимых предельных значений давления и температуры:

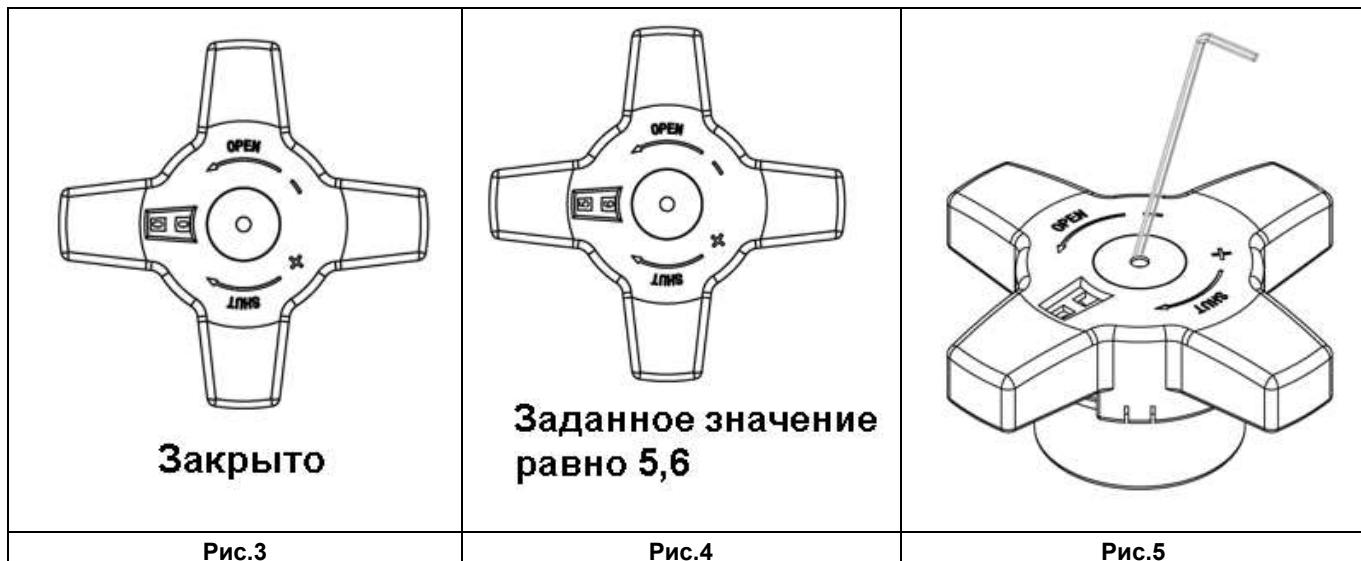
В тех случаях, когда в разумно предсказуемых условиях допустимые предельные значения могут быть превышены, оборудование под давлением надо оснастить соответствующими защитными устройствами или должна быть обеспечена возможность их подключения, разве что устройства должны быть защищены другими предохранительными устройствами в сборке.

В случае устройств, ограничивающих давление, они должны быть спроектированы таким образом, чтобы давление постоянно не превышало максимально допустимого давления PS = 16 бар.

ВНИМАНИЕ! Нельзя превышать максимально допустимую рабочую температуру. Это может привести к потере плотности на штоке и прекращения работоспособности клапана. Для дальнейшей эксплуатации необходимо будет заменить уплотнения на штоке и прижимном диске. При проведении монтажных работ пользователю необходимо применять защитные средства, предотвращая себя тем самым от ожогов и повреждений.

НАСТРОЙКА КЛАПАНОВ DN40-150

- 1) Значение предварительной настройки клапана устанавливается поворотом маховика:
- 2) Полностью закройте клапан, значение индикатора показывает 0,0 (см. рис.3).
- 3) Откройте клапан до заданного значения, в качестве примера значение индикатора показывает 5,6 (см. рис.4).
- 4) Затяните внутренний шток клапана по часовой стрелке шестигранным ключом (см. рис.5).
- 5) Завершите настройку клапана.
- 6) Чтобы проверить заданное значение необходимо закрыть клапан и значения будут равны 0,0 кольца, поверните маховик до упора, и показания будут соответствовать значению клапана по умолчанию (5,6 кольца, см. рисунок 2).



НАСТРОЙКА КЛАПАНОВ DN200-300

- 1) Значение предварительной настройки клапана устанавливается поворотом маховика.
- 2) Основные настройки отображаются на продольной шкале вместе со скользящим индикатором.
- 3) Каждый оборот маховика обозначается линией на продольной шкале.
- 4) Точное значение настройки отображается с помощью периферийной шкалы на маховике вместе с маркировкой. Деления периферийной шкалы соответствуют 1/10 оборота маховика.
- 5) Полностью закройте клапан, значение индикатора показывает 0,0 (см. рис.6).
- 6) Извлеките заглушку крышки, вставив отвертку в гнездо и осторожно вытащив ее.
- 7) Откройте клапан до заданного значения, в качестве примера значение индикатора показывает 5,6 (см. рис.7).
- 8) Ограничите установленное значение предварительной настройки, повернув внутренний регулировочный стержень по часовой стрелке до упора. Это можно сделать с помощью длинной шлицевой отвертки (см. рис.8).
- 9) Установите на место заглушку крышки.

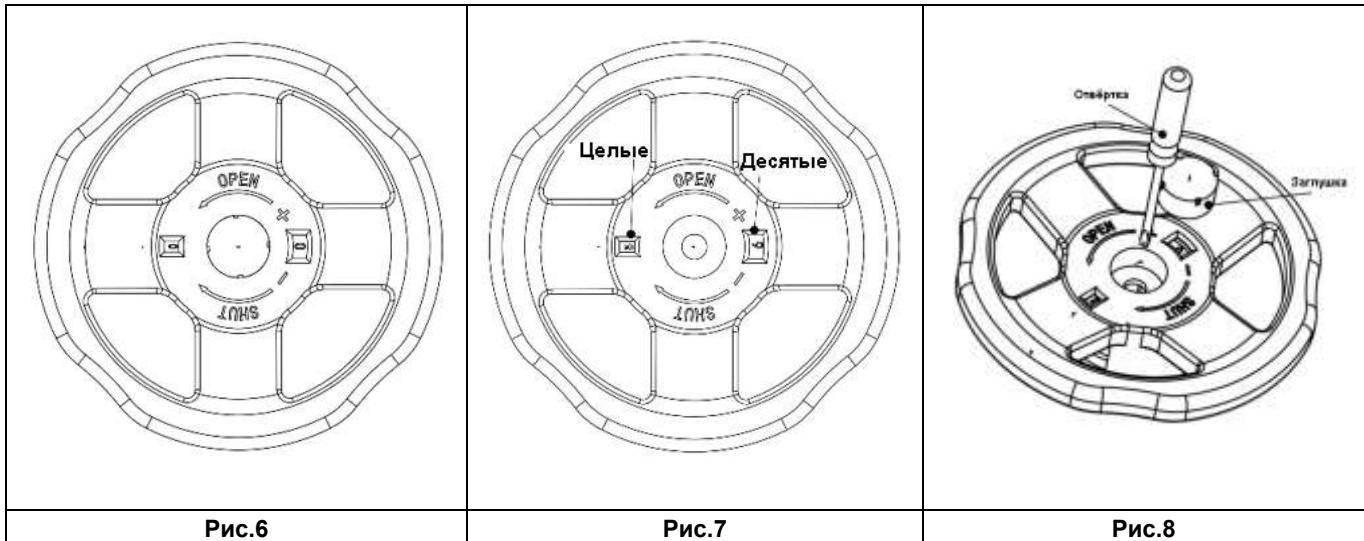


Рис.6

Рис.7

Рис.8

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Все работы, связанные с уходом и ремонтом должны производить специалисты, используя оригинальные детали и инструменты. Перед тем как снять клапан с трубопровода нужно отключить данный участок.

Во время обслуживания нужно соблюдать следующие правила:

- Во время запуска нужно следить чтобы не было скачков температуры и давления.
- Для закрытия клапана нужно повернуть штурвал в право смотря на него сверху (согласно направлению, указанному на штурвале). Открываем клапан крутя штурвал влево.

ВНИМАНИЕ! Во время закрытия нельзя опускаться ниже значения «0» на регулировочной шкале маховика.

ВНИМАНИЕ! Для открытия/закрытия клапана запрещено применять дополнительный рычаг. Действие установленных клапанов можно проверить через многократное открытие и закрытие.

ВНИМАНИЕ! Для правильной работы клапана необходимо регулярно проводить его проверку. График проверок пользователь устанавливает самостоятельно, но не реже чем один раз в месяц.

При ремонте и консервационных работах нужно:

- уменьшить давление до нуля, а температуру до комнатной;
- использовать необходимые предохранительные средства;
- после снятия крана с трубопровода обязательно нужно поменять прокладку;
- при повторном монтаже крана обязательно нужно его проверить на плотность закрытия всех элементов. Проверку производят водой под давлением 1,5 x PN.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

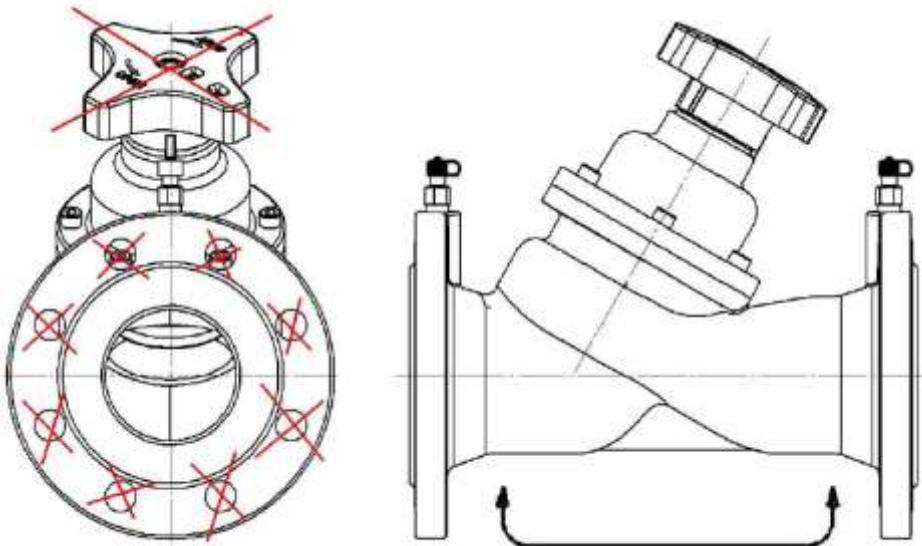
Транспортировка и хранение должны производиться в температуре от -20°C до +65°C.

Клапаны должны предохраняться от повреждения покрасочного слоя. Покраска защищает краны от коррозии во время транспортировки и хранения. Клапаны должны храниться в помещениях, которые будут защищать их от действия атмосферных сил и загрязнений. В помещениях с влажностью нужно применить осушающие средства, чтобы предотвратить появление конденсата.

Клапаны необходимо транспортировать так, чтобы не повредить маховик и шток.

ВНИМАНИЕ! Запрещено прикреплять к отверстиям во фланцах и маховику приспособления для транспортировки клапана.





Место крепления для транспортировки клапана

ПРИЧИНЫ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ПОМЕХ И ИХ УСТРАНЕНИЕ

Во время поиска причин неправильной работы арматуры нужно соблюдать правила безопасности.

Отказ арматуры или ошибочное действие персонала	Возможная причина	Действие персонала
Нет течения среды	Арматура закрыта	Открыть арматуру
	Не сняты заглушки	Снять заглушки
Слабое течение среды	Арматура недостаточно открыта	Открыть арматуру
	Грязный фильтр	Почистить или заменить сетку фильтра
	Загрязнен трубопровод	Проверить, прочистить трубопровод
Трудно регулировать клапан	Сухой шток	Смазать шток
	Пережат сальник	Ослабить сальник так чтобы не потерять герметичности
Нет герметичности на уплотнительном кольце	Неправильно закрыт	Докрутить штурвал, не применяя дополнительных устройств
	Повреждено уплотнительное кольцо или сам клапан	Поменять уплотнительное кольцо, либо сам клапан
	Большая разница давлений	Проверить правильность монтажа арматуры согласно стрелке на корпусе
	Загрязнена арматура	Почистить арматуру. Вставить фильтр

Критический отказ арматуры или ошибочное действие персонала	Возможная причина	Действие персонала
Повреждены фланцы клапана	Болты сильно и неравномерно прикручены, напряжение от трубопровода	Заменить клапан, исправить ошибки монтажа

Предельное состояние клапана	Возможная причина	Действие персонала
Нет герметичности на штоке	Повреждены кольцевые уплотнения	Поменять кольцевые уплотнения



ВЫВОД ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ

После вывода из эксплуатации и демонтажа клапана нельзя утилизировать вместе с бытовыми отходами. Клапаны изготовлены из материалов, которые могут быть использованы повторно. С этой целью нужно доставить их в пункт переработки.

Гарантии изготовителя			
Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи или 5000 циклов открытия/закрытия без механического нарушения целостности защитного покрытия в температурном диапазоне, соответствующем данному паспорту, а также при соблюдении правил транспортировки и хранения 6ОЖ2 по ГОСТ 15150. За исключением эластичных уплотнений, т.к. эластичные уплотнения являются расходным элементом и подлежат замене по мере износа. Расчетный срок службы 10 лет.			
Отметки о прохождении приемо-сдаточных испытаний			
Проверка соответствия конструкторской документации	Годен		
Тест на прочность корпуса	Годен		
Тест на герметичность	Годен		
Проверка работоспособности	Годен		
Комплектация			
№	Наименование	Кол-во (шт.)	Обозначение
Паспорт/Руководство по монтажу и эксплуатации - 1 шт.			

Отметки о продаже

Предприятие-изготовитель: ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РАШВОРК», Россия

Поставщик: {Поставщик}

М.П.



Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011
«О безопасности машин и оборудования» ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.74964/24 до 05.02.2029