

## КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ АСТА

### СЕРИИ P100

#### Описание

АСТА P100 — односедельный двухходовой регулирующий клапан, управляемый электрическим или пневматическим приводами, предназначенный для точного дистанционного регулирования или перекрытия потока рабочей среды.

#### Особенности конструкции

- ◆ Различные типы уплотнения затвора (PTFE или «металл-металл»)
- ◆ Доступно разгруженное исполнение клапана по давлению, позволяющее использовать маломощные приводы
- ◆ Запорная и регулирующие поверхности плунжера разнесены в разные плоскости, что позволяет снизить износ этих поверхностей и продлить срок службы клапана
- ◆ Самоуплотняющийся подпружиненный шевронный сальниковый узел
- ◆ Механическое упрочнение штока с последующей полировкой и смазкой для снижения трения и повышения ресурса сальникового узла
- ◆ Две направляющие штока для увеличения точности позиционирования плунжера и уменьшения воздействия высокого давления при его перемещении
- ◆ Ремонтопригодная конструкция, позволяющая изменить пропускные способности клапана в процессе его технического обслуживания.

#### Опции по запросу

- ◆ Вакуумная конструкция клапана
- ◆ Стеллитирование внутренних деталей
- ◆ Питательный клапан
- ◆ Различные исполнения уплотнительных поверхностей фланцев клапана (исп. С, L, D, М и др.)
- ◆ Электропневматический позиционер со стандартным управлением 4...20 мА, а также с дополнительными опциями (обратная связь, протокол HART, PROFIBUS, взрывозащита и др.)

#### Технические характеристики

| Серия                        |      | P123                                                                                    | P133                  | P143                 |
|------------------------------|------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------------------|
| Материал корпуса клапана     |      | Высокопрочный чугун                                                                     | Углеродистая сталь    | Нержавеющая сталь    |
| Номинальный диаметр DN       |      | 15–200                                                                                  |                       |                      |
| Условное давление PN         |      | 25 бар (DN15-80), 16 бар (DN100-200)                                                    | 40 бар                | 40 бар               |
| Температура рабочей среды    |      | От –30 °С до +220 °С                                                                    | От –40 °С до +220 °С  | От –60 °С до +220 °С |
| Рабочая среда                |      | Вода, пар, сжатый воздух, и другие среды, совместимые с материалами конструкции клапана |                       |                      |
| Характеристики регулирования |      | Линейная / равнопроцентная / отсечная                                                   |                       |                      |
| Диапазон регулирования       |      | 30:1                                                                                    |                       |                      |
| Пропускная способность, Kvs  |      | 0,1–630 м³/ч                                                                            | 1,0–400 м³/ч          | 1,0–400 м³/ч         |
| Компенсация давления         |      | Разгруженный / неразгруженный по давлению                                               |                       |                      |
| Класс герметичности          | PTFE | VI по ГОСТ 9544-2015                                                                    | VI по ГОСТ 9544-2015  |                      |
|                              | М-М  | IV по ГОСТ 9544-2015                                                                    | III по ГОСТ 9544-2015 |                      |
| Тип присоединения            |      | Фланцевый по ГОСТ 33259-2015                                                            |                       |                      |
| Тип управления               |      | Электропривод / пневмопривод                                                            |                       |                      |



## Линейная/равнопроцентная характеристика

### Пропускные способности P123 Неразгруженное исполнение

| DN  | Kvs, м³/ч     |      |      |     |     |    |     |     |    |     |    |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |
|-----|---------------|------|------|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|     | 0,1           | 0,16 | 0,25 | 0,4 | 0,6 | 1  | 1,6 | 2,5 | 4  | 6,3 | 10 | 16 | 25 | 40 | 63 | 80 | 125 | 160 | 200 | 250 | 400 | 630 |
|     | Ход штока, мм |      |      |     |     |    |     |     |    |     |    |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |
| 15  | 10            | 10   | 10   | 10  | 10  | 10 | 10  | 10  | 10 | –   | –  | –  | –  | –  | –  | –  | –   | –   | –   | –   | –   | –   |
| 20  | 10            | 10   | 10   | 10  | 10  | 10 | 10  | 10  | 10 | 10  | –  | –  | –  | –  | –  | –  | –   | –   | –   | –   | –   | –   |
| 25  | 10            | 10   | 10   | 10  | 10  | 10 | 10  | 10  | 10 | 10  | 20 | –  | –  | –  | –  | –  | –   | –   | –   | –   | –   | –   |
| 32  | –             | –    | –    | –   | –   | –  | –   | –   | –  | 10  | 20 | 20 | –  | –  | –  | –  | –   | –   | –   | –   | –   | –   |
| 40  | –             | –    | –    | –   | –   | –  | –   | –   | –  | –   | 20 | 20 | 20 | –  | –  | –  | –   | –   | –   | –   | –   | –   |
| 50  | –             | –    | –    | –   | –   | –  | –   | –   | –  | –   | –  | 20 | 20 | 20 | –  | –  | –   | –   | –   | –   | –   | –   |
| 65  | –             | –    | –    | –   | –   | –  | –   | –   | –  | –   | –  | –  | 20 | 20 | 30 | –  | –   | –   | –   | –   | –   | –   |
| 80  | –             | –    | –    | –   | –   | –  | –   | –   | –  | –   | –  | –  | –  | 20 | –  | 30 | 30  | –   | –   | –   | –   | –   |
| 100 | –             | –    | –    | –   | –   | –  | –   | –   | –  | –   | –  | –  | –  | –  | –  | 30 | 30  | 30  | –   | –   | –   | –   |
| 125 | –             | –    | –    | –   | –   | –  | –   | –   | –  | –   | –  | –  | –  | –  | –  | –  | 30  | –   | 30  | 50  | –   | –   |
| 150 | –             | –    | –    | –   | –   | –  | –   | –   | –  | –   | –  | –  | –  | –  | –  | –  | –   | –   | 30  | 50  | 50  | –   |
| 200 | –             | –    | –    | –   | –   | –  | –   | –   | –  | –   | –  | –  | –  | –  | –  | –  | –   | –   | –   | 50  | 50  | 75  |

### Пропускные способности P123 Разгруженное исполнение

| DN  | Kvs, м³/ч     |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |
|-----|---------------|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|     | 16            | 25 | 40 | 63 | 80 | 125 | 160 | 200 | 250 | 400 | 630 |
|     | Ход штока, мм |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |
| 50  | 20            | 20 | 20 | –  | –  | –   | –   | –   | –   | –   | –   |
| 65  | –             | 30 | 30 | 30 | –  | –   | –   | –   | –   | –   | –   |
| 80  | –             | –  | 30 | –  | 30 | 30  | –   | –   | –   | –   | –   |
| 100 | –             | –  | –  | –  | 30 | 30  | 30  | –   | –   | –   | –   |
| 125 | –             | –  | –  | –  | –  | 50  | –   | 50  | 50  | –   | –   |
| 150 | –             | –  | –  | –  | –  | –   | –   | 50  | 50  | 50  | –   |
| 200 | –             | –  | –  | –  | –  | –   | –   | –   | 75  | 75  | 75  |

Примечание: по запросу доступны нестандартные значения Kvs.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия без предварительного уведомления

## Пропускные способности P133 и P143 Неразгруженное исполнение клапанов

| DN  | Kvs, м³/ч     |     |    |     |    |    |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |
|-----|---------------|-----|----|-----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|     | 1,6           | 2,5 | 4  | 6,3 | 10 | 16 | 20 | 25 | 40 | 63 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 | 250 | 400 |
|     | Ход штока, мм |     |    |     |    |    |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |
| 15  | 10            | 10  | 10 | –   | –  | –  | –  | –  | –  | –  | –  | –   | –   | –   | –   | –   | –   |
| 20  | –             | 10  | 10 | 10  | –  | –  | –  | –  | –  | –  | –  | –   | –   | –   | –   | –   | –   |
| 25  | –             | –   | 20 | 20  | 20 | –  | –  | –  | –  | –  | –  | –   | –   | –   | –   | –   | –   |
| 32  | –             | –   | –  | 20  | 20 | 20 | –  | –  | –  | –  | –  | –   | –   | –   | –   | –   | –   |
| 40  | –             | –   | –  | –   | 20 | 20 | 20 | –  | –  | –  | –  | –   | –   | –   | –   | –   | –   |
| 50  | –             | –   | –  | –   | –  | 20 | 20 | 20 | –  | –  | –  | –   | –   | –   | –   | –   | –   |
| 65  | –             | –   | –  | –   | –  | –  | –  | 30 | 30 | 30 | –  | –   | –   | –   | –   | –   | –   |
| 80  | –             | –   | –  | –   | –  | –  | –  | –  | 30 | –  | 30 | 30  | –   | –   | –   | –   | –   |
| 100 | –             | –   | –  | –   | –  | –  | –  | –  | –  | –  | 30 | –   | 30  | 30  | –   | –   | –   |
| 125 | –             | –   | –  | –   | –  | –  | –  | –  | –  | –  | 50 | –   | 50  | –   | 50  | –   | –   |
| 150 | –             | –   | –  | –   | –  | –  | –  | –  | –  | –  | –  | –   | 50  | –   | 50  | 50  | –   |
| 200 | –             | –   | –  | –   | –  | –  | –  | –  | –  | –  | –  | –   | –   | –   | 75  | 75  | 75  |

## Пропускные способности P133 и P143 Разгруженное исполнение клапанов

| DN  | Kvs, м³/ч     |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |
|-----|---------------|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|     | 16            | 20 | 25 | 40 | 63 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 | 250 | 400 |
|     | Ход штока, мм |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |
| 50  | 20            | 20 | 20 | –  | –  | –  | –   | –   | –   | –   | –   | –   |
| 65  | –             | –  | 30 | 30 | 30 | –  | –   | –   | –   | –   | –   | –   |
| 80  | –             | –  | –  | 30 | –  | 30 | 30  | –   | –   | –   | –   | –   |
| 100 | –             | –  | –  | –  | –  | 30 | –   | 30  | 30  | –   | –   | –   |
| 125 | –             | –  | –  | –  | –  | 50 | –   | 50  | –   | 50  | –   | –   |
| 150 | –             | –  | –  | –  | –  | –  | –   | 50  | –   | 50  | 50  | –   |
| 200 | –             | –  | –  | –  | –  | –  | –   | –   | –   | 75  | 75  | 75  |

Примечание: по запросу доступны нестандартные значения Kvs.

## Отсечная характеристика регулирования

### Пропускные способности P123 Неразгруженное исполнение

| DN        | 15  | 20  | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80  | 100 | 125 | 150 | 200 |
|-----------|-----|-----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Kvs, м³/ч | 4,8 | 7,5 | 12 | 20 | 30 | 50 | 80 | 135 | 200 | 300 | 480 | 750 |
| Ход, мм   | 10  | 10  | 20 | 20 | 20 | 20 | 30 | 30  | 30  | 50  | 50  | 75  |

### Пропускные способности P123 Разгруженное исполнение

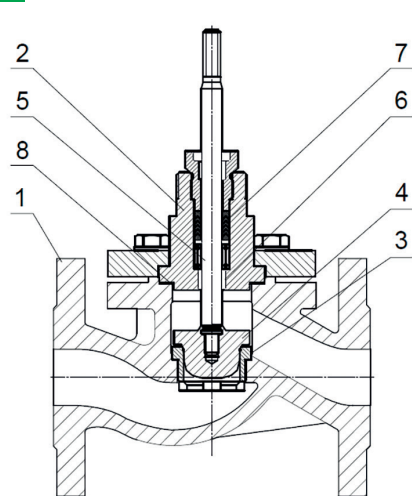
| DN        | 50 | 65 | 80  | 100 | 125 | 150 | 200 |
|-----------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Kvs, м³/ч | 50 | 80 | 135 | 200 | 300 | 480 | 750 |
| Ход, мм   | 20 | 30 | 30  | 30  | 50  | 50  | 75  |

### Пропускные способности P133 и P143 Неразгруженное исполнение

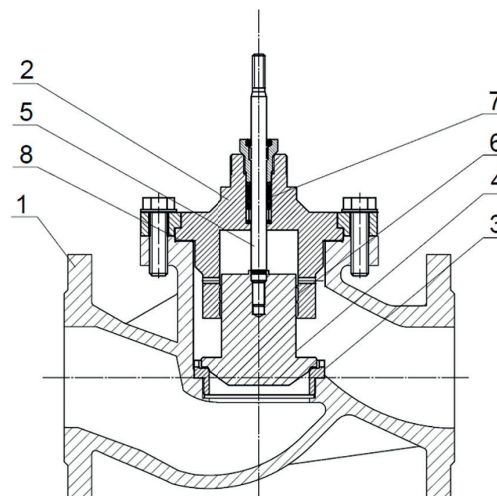
| DN        | 15  | 20  | 25 | 32   | 40 | 50 | 65   | 80  | 100 | 125 | 150 | 200 |
|-----------|-----|-----|----|------|----|----|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Kvs, м³/ч | 4,8 | 7,6 | 12 | 19,2 | 24 | 30 | 75,6 | 120 | 192 | 240 | 300 | 480 |
| Ход, мм   | 10  | 10  | 20 | 20   | 20 | 20 | 30   | 30  | 30  | 50  | 50  | 75  |

### Пропускные способности P133 и P143 Разгруженное исполнение

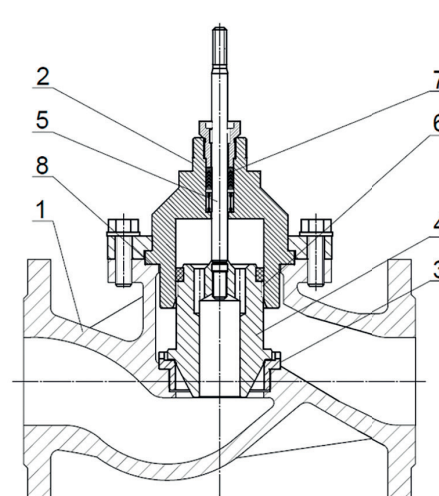
| DN        | 50 | 65   | 80  | 100 | 125 | 150 | 200 |
|-----------|----|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Kvs, м³/ч | 48 | 75,6 | 150 | 192 | 240 | 300 | 480 |
| Ход, мм   | 20 | 30   | 30  | 30  | 50  | 50  | 75  |



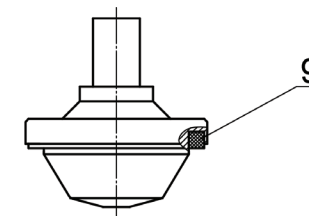
Неразгруженное по давлению  
исполнение клапана (DN15-50)



Неразгруженное по давлению  
исполнение клапана (DN65-200)



Разгруженное по давлению  
исполнение клапана

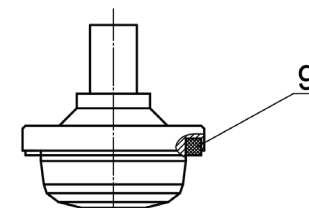


Линейная характеристика  
регулирования

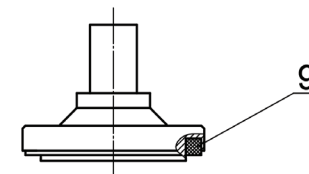
#### Спецификация материалов

| № | Наименование       | Материал                 |                           |                           |
|---|--------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|
|   |                    | P123                     | P133                      | P143                      |
| 1 | Корпус             | Высокопрочный чугун ВЧ40 | Углеродистая сталь GS-C25 | Нержавеющая сталь CF8     |
| 2 | Крышка             | Углеродистая сталь 20    | Углеродистая сталь 20     | Нержавеющая сталь 12X18H9 |
| 3 | Седло              | Нержавеющая сталь 20X13  |                           | Нержавеющая сталь 12X18H9 |
| 4 | Плунжер            | Нержавеющая сталь 20X13  |                           | Нержавеющая сталь 12X18H9 |
| 5 | Шток               | Нержавеющая сталь 20X13  |                           | Нержавеющая сталь 12X18H9 |
| 6 | Направляющая       | PTFE/Бронза              |                           |                           |
| 7 | Сальник            | PTFE/Графит              |                           |                           |
| 8 | Уплотнение корпуса | Графлекс                 |                           |                           |
| 9 | Уплотнение затвора | PTFE/Графит              |                           |                           |

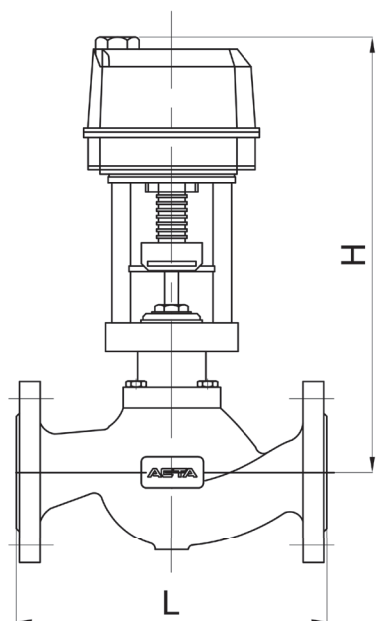
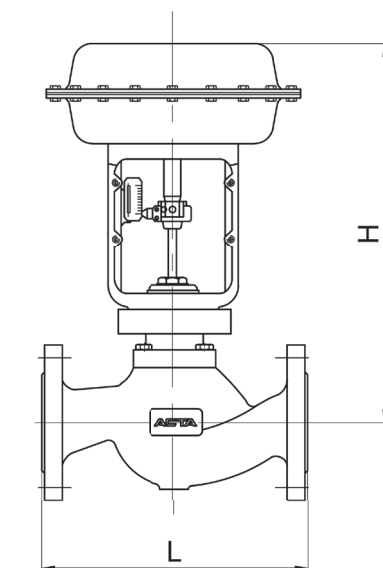
Примечание: при исполнении клапана с уплотнением по затвору «металл-металл» поз. 9 отсутствует.



Равнопроцентная  
характеристика регулирования



Отсечная характеристика  
регулирования



### Массогабаритные характеристики Неразгруженное исполнение клапана

| DN  | L, мм | H, мм   |     |     |     |      |      |      |     |     |     |     |      | Масса, кг* |
|-----|-------|---------|-----|-----|-----|------|------|------|-----|-----|-----|-----|------|------------|
|     |       | ЭПР/ЭПА |     |     |     |      |      |      | ППМ |     |     |     |      |            |
|     |       | 0,6     | 1,8 | 2,0 | 4,0 | 10,0 | 14,0 | 25,0 | 140 | 320 | 560 | 900 | 1500 |            |
| 15  | 130   | 371     | 411 | 390 | -   | -    | -    | -    | 365 | 385 | -   | -   | -    | 3,2        |
| 20  | 150   | 366     | 406 | 385 | -   | -    | -    | -    | 360 | 380 | -   | -   | -    | 3,8        |
| 25  | 160   | 376     | 416 | 395 | -   | -    | -    | -    | 370 | 385 | -   | -   | -    | 4,5        |
| 32  | 180   | 377     | 417 | 395 | 567 | -    | -    | -    | 370 | 390 | -   | -   | -    | 6,9        |
| 40  | 200   | -       | 425 | 405 | 575 | -    | -    | -    | 380 | 400 | 512 | -   | -    | 9,6        |
| 50  | 230   | -       | 419 | 400 | 569 | -    | -    | -    | 375 | 390 | 506 | -   | -    | 11,9       |
| 65  | 290   | -       | -   | 450 | 630 | 675  | 887  | -    | -   | 440 | 573 | -   | -    | 19         |
| 80  | 310   | -       | -   | -   | 628 | 673  | 885  | -    | -   | 450 | 566 | -   | -    | 25         |
| 100 | 350   | -       | -   | -   | -   | 682  | 894  | -    | -   | 460 | 575 | -   | -    | 37         |
| 125 | 400   | -       | -   | -   | -   | 734  | 946  | 946  | -   | -   | -   | 752 | -    | 65         |
| 150 | 480   | -       | -   | -   | -   | -    | 978  | 978  | -   | -   | -   | 784 | -    | 75         |
| 200 | 600   | -       | -   | -   | -   | -    | -    | 996  | -   | -   | -   | -   | 1002 | 120        |

### Массогабаритные характеристики Разгруженное исполнение клапана

| DN  | L, мм | H, мм   |     |     |     |      |      |      |     |     |     |     |      | Масса,<br>кг* |
|-----|-------|---------|-----|-----|-----|------|------|------|-----|-----|-----|-----|------|---------------|
|     |       | ЭПР/ЭПА |     |     |     |      |      |      | ППМ |     |     |     |      |               |
|     |       | 0,6     | 1,8 | 2,0 | 4,0 | 10,0 | 14,0 | 25,0 | 140 | 320 | 560 | 900 | 1500 |               |
| 50  | 230   | 402     | 442 | 430 | -   | -    | -    | -    | 405 | 425 | 535 | 655 | 855  | 11,9          |
| 65  | 290   | -       | 480 | 460 | 630 | -    | -    | -    | 420 | 440 | 573 | 693 | 893  | 19            |
| 80  | 310   | -       | 478 | 455 | 628 | -    | -    | -    | -   | 450 | 566 | 688 | 888  | 25            |
| 100 | 350   | -       | -   | 465 | 637 | -    | -    | -    | -   | 460 | 575 | 700 | 900  | 37            |
| 125 | 400   | -       | -   | -   | 694 | 734  | -    | -    | -   | -   | -   | 752 | 952  | 65            |
| 150 | 480   | -       | -   | -   | 721 | 762  | 978  | -    | -   | -   | -   | 784 | 984  | 75            |
| 200 | 600   | -       | -   | -   |     |      | 996  | 996  | -   | -   | -   | -   | 1002 | 120           |

\* — масса клапана указана без учета массы привода

Расшифровка маркировки

|                                                                      |      |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
|----------------------------------------------------------------------|------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|---|----|----|----|----|---|-----|-----|----|---|
| Маркировка:                                                          | АСТА | - | Р | 1 | 3 | 3 | - | С | Ф | - | 1 | - | IV | - | DN | 50 | PN | 40 | T | 220 | Kvs | 40 | Л |
| Торговая марка                                                       |      |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Тип клапана                                                          |      |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Седельный                                                            | Р    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Тип конструкции                                                      |      |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Стандартный 2-х ходовой                                              | 1    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| ТЕРМОКОМПАКТ 2-х ходовой                                             | 2    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| ТЕРМОКОМПАКТ 3-х ходовой                                             | 3    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Высокотемпературный 2-х ходовой                                      | 5    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Клапан высокого давления 2-х ходовой                                 | 6    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Материал корпуса                                                     |      |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Высокопрочный чугун (PN25)                                           | 2    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Углеродистая сталь (PN40)                                            | 3    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Нержавеющая сталь AISI 304 (PN40)                                    | 4    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Тип присоединения                                                    |      |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Межфланцевый                                                         | 2    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Фланцевый (исп. уплотнительной поверхности, не указывать для исп. В) | 3    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Уплотнение штока                                                     |      |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Сальник                                                              | -С   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Графит                                                               | -Г   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Материал уплотнения затвора                                          |      |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| PTFE                                                                 | Ф    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| «Металл-металл»                                                      | М    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Тип затвора                                                          |      |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Неразгруженный по давлению                                           | -1   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Разгруженный по давлению                                             | -2   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Класс герметичности затвора                                          |      |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| A / B / III / IV / V / VI                                            | X    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Номинальный диаметр, DN                                              |      |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| ...                                                                  | ...  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Условное давление, PN                                                |      |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| ...                                                                  | ...  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Максимальная температура рабочей среды, T <sub>max</sub> , °C        |      |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| ...                                                                  | ...  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Пропускная способность Kvs, м³/ч                                     |      |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| ...                                                                  | ...  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Пропускная характеристика                                            |      |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Линейная                                                             | Л    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Равнопроцентная                                                      | Р    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |
| Отсечная                                                             | О    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |   |    |    |    |    |   |     |     |    |   |

## МАКСИМАЛЬНЫЕ ПЕРЕПАДЫ ДАВЛЕНИЯ НА КЛАПАНАХ ДР, БАР

Значения указаны для клапанов серии P100, P200, P500 при управлении электроприводом:

**Примечание:** Значение максимального перепада давления  $\Delta P$  не может превышать значение номинального давления PN.

### Неразгруженное исполнение клапана

| Усилие привода, кН |     | 0,6  |     | 1,8  |     | 2    |     | 4    |     | 10   |     | 14   |     | 25   |     |
|--------------------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|
|                    |     | PTFE | M-M | PTFE | M-M | PTFE | M-M | PTFE | M-M | PTFE | M-M | PTFE | M-M | PTFE | M-M |
| DN                 | 15  | 17   | 27  | 40   | -   | 40   | 40  | -    | -   | -    | -   | -    | -   | -    | -   |
|                    | 20  | 10   | 15  | 29   | 40  | 32   | 40  | -    | -   | -    | -   | -    | -   | -    | -   |
|                    | 25  | 6    | 10  | 18   | 29  | 20   | 33  | -    | -   | -    | -   | -    | -   | -    | -   |
|                    | 32  | 4    | 6   | 11   | 18  | 12   | 20  | 25   | -   | -    | -   | -    | -   | -    | -   |
|                    | 40  | -    | 4   | 7    | 11  | 8    | 13  | 16   | 25  | -    | -   | -    | -   | -    | -   |
|                    | 50  | -    | -   | 5    | 7   | 5    | 8   | 10   | 16  | -    | -   | -    | -   | -    | -   |
|                    | 65  | -    | -   | 3    | 4   | 3    | 5   | 6    | 10  | 15   | 24  | 21   | 34  | -    | -   |
|                    | 80  | -    | -   | -    | -   | -    | -   | 5    | 7   | 11   | 18  | 16   | 25  | -    | -   |
|                    | 100 | -    | -   | -    | -   | -    | -   | -    | 5   | 7    | 11  | 10   | 16  | -    | -   |
|                    | 125 | -    | -   | -    | -   | -    | -   | -    | -   | -    | 7   | 6    | 10  | 11   | 18  |
|                    | 150 | -    | -   | -    | -   | -    | -   | -    | -   | -    | 5   | -    | 7   | 8    | 12  |
|                    | 200 | -    | -   | -    | -   | -    | -   | -    | -   | -    | -   | -    | -   | -    | 7   |

### Разгруженное исполнение клапана

| Усилие привода, кН |     | 0,6  |     | 1,8  |     | 2    |     | 4    |     | 10   |     | 14   |     | 25   |     |
|--------------------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|
|                    |     | PTFE | M-M | PTFE | M-M | PTFE | M-M | PTFE | M-M | PTFE | M-M | PTFE | M-M | PTFE | M-M |
| DN                 | 50  | -    | 6   | 12   | 18  | 14   | 20  | 34   | 40  | -    | -   | -    | -   | -    | -   |
|                    | 65  | -    | 4   | 6    | 11  | 7    | 12  | 19   | 24  | -    | -   | -    | -   | -    | -   |
|                    | 80  | -    | -   | -    | -   | 4    | 8   | 11   | 15  | -    | -   | -    | -   | -    | -   |
|                    | 100 | -    | -   | -    | -   | 2    | 6   | 8    | 11  | -    | -   | -    | -   | -    | -   |
|                    | 125 | -    | -   | -    | -   | -    | 4   | 6    | 8   | 17   | 20  | -    | -   | -    | -   |
|                    | 150 | -    | -   | -    | -   | -    | 3   | 4    | 6   | 13   | 14  | 18   | 19  | -    | -   |
|                    | 200 | -    | -   | -    | -   | -    | -   | -    | -   | -    | -   | 14   | 15  | 25   | 26  |

Значения указаны для клапанов серии Р100, Р200, Р500  
 при управлении пневмоприводом обратного действия (нормально-закрытый)\*:

#### Неразгруженное исполнение клапана

| Тип                  |     | ППМ 140   |     | ППМ 320 |     | ППМ 560 |     | ППМ 900 |     | ППМ 1500 |     | ППМ 140   |     | ППМ 320 |     | ППМ 560 |     | ППМ 900 |     | ППМ 1500 |     |
|----------------------|-----|-----------|-----|---------|-----|---------|-----|---------|-----|----------|-----|-----------|-----|---------|-----|---------|-----|---------|-----|----------|-----|
| Диапазон пружин, бар |     | 0,2 - 1,0 |     |         |     |         |     |         |     |          |     | 0,8 - 2,4 |     |         |     |         |     |         |     |          |     |
|                      |     | PTFE      | М-М | PTFE    | М-М | PTFE    | М-М | PTFE    | М-М | PTFE     | М-М | PTFE      | М-М | PTFE    | М-М | PTFE    | М-М | PTFE    | М-М | PTFE     | М-М |
| DN                   | 15  | 8         | 13  | 18      | -   | 32      | -   | -       | -   | -        | -   | 32        | 51  | -       | -   | -       | -   | -       | -   | -        | -   |
|                      | 20  | 5         | 7   | 10      | 16  | 18      | 29  | 29      | -   | -        | -   | -         | -   | 41      | -   | -       | -   | -       | -   | -        | -   |
|                      | 25  | 3         | 5   | 7       | 10  | 11      | 18  | 18      | 29  | 31       | -   | 11        | -   | 26      | 42  | -       | -   | -       | -   | -        | -   |
|                      | 32  | 2         | 3   | 4       | 6   | 7       | 11  | 11      | 18  | 19       | 30  | 7         | 11  | 16      | 26  | 28      | 28  | -       | -   | -        | -   |
|                      | 40  | -         | 2   | 3       | 4   | -       | 7   | 7       | 11  | 12       | 19  | 5         | 7   | 10      | 16  | 18      | 18  | 29      | 29  | 31       | -   |
|                      | 50  | -         | -   | -       | 3   | -       | 5   | 5       | 7   | 8        | 12  | 3         | 5   | 7       | 10  | 11      | 11  | 18      | 18  | 18       | 29  |
|                      | 65  | -         | -   | -       | -   | -       | -   | -       | -   | 5        | 7   | -         | -   | 4       | 6   | -       | 7   | 11      | 11  | 14       | 22  |
|                      | 80  | -         | -   | -       | -   | -       | -   | -       | -   | -        | 5   | -         | -   | 3       | 5   | -       | 5   | 8       | 8   | 8        | 14  |
|                      | 100 | -         | -   | -       | -   | -       | -   | -       | -   | -        | -   | -         | -   | -       | 3   | -       | -   | 5       | 5   | 5        | 8   |
|                      | 125 | -         | -   | -       | -   | -       | -   | -       | -   | -        | -   | -         | -   | -       | -   | -       | -   | -       | -   | -        | 6   |
|                      | 150 | -         | -   | -       | -   | -       | -   | -       | -   | -        | -   | -         | -   | -       | -   | -       | -   | -       | -   | -        | -   |

#### Разгруженное исполнение клапана

| Тип                  |     | ППМ 140   |     | ППМ 320 |     | ППМ 560 |     | ППМ 900 |     | ППМ 1500 |     | ППМ 140   |     | ППМ 320 |     | ППМ 560 |     | ППМ 900 |     | ППМ 1500 |     |
|----------------------|-----|-----------|-----|---------|-----|---------|-----|---------|-----|----------|-----|-----------|-----|---------|-----|---------|-----|---------|-----|----------|-----|
| Диапазон пружин, бар |     | 0,2 - 1,0 |     |         |     |         |     |         |     |          |     | 0,8 - 2,4 |     |         |     |         |     |         |     |          |     |
|                      |     | PTFE      | М-М | PTFE    | М-М | PTFE    | М-М | PTFE    | М-М | PTFE     | М-М | PTFE      | М-М | PTFE    | М-М | PTFE    | М-М | PTFE    | М-М | PTFE     | М-М |
| DN                   | 50  | -         | 3   | -       | 7   | 5       | 11  | 12      | 18  | 24       | 31  | 5         | 11  | 20      | 26  | 39      | 40  | 40      | 40  | 40       | 40  |
|                      | 65  | -         | 2   | -       | 4   | -       | 7   | 6       | 11  | 13       | 18  | -         | -   | 11      | 15  | 22      | 27  | 39      | 40  | 40       | 40  |
|                      | 80  | -         | -   | -       | 2   | -       | -   | -       | 7   | 8        | 11  | -         | -   | 6       | 10  | 13      | 17  | 24      | 27  | 40       | 40  |
|                      | 100 | -         | -   | -       | -   | -       | -   | -       | 5   | 5        | 8   | -         | -   | 4       | 7   | 9       | 13  | 17      | 20  | 30       | 34  |
|                      | 125 | -         | -   | -       | -   | -       | -   | -       | -   | -        | 6   | -         | -   | -       | -   | -       | -   | 10      | 14  | 20       | 24  |
|                      | 150 | -         | -   | -       | -   | -       | -   | -       | -   | -        | -   | -         | -   | -       | -   | -       | -   | 7       | 10  | 13       | 17  |
|                      | 200 | -         | -   | -       | -   | -       | -   | -       | -   | -        | -   | -         | -   | -       | -   | -       | -   | -       | -   | 9        | 12  |

\* — значения для клапанов при управлении пневмоприводом прямого действия (нормально-открытый) по запросу

М-М — уплотнение по затвору «металл-металл»  
 PTFE — уплотнение по затвору PTFE